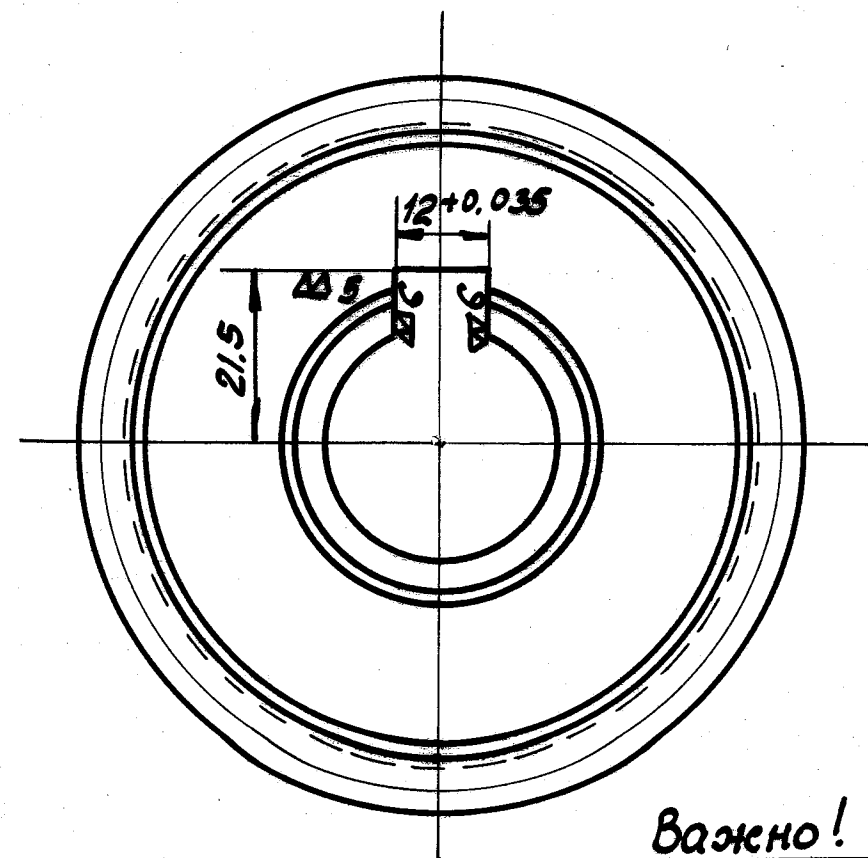
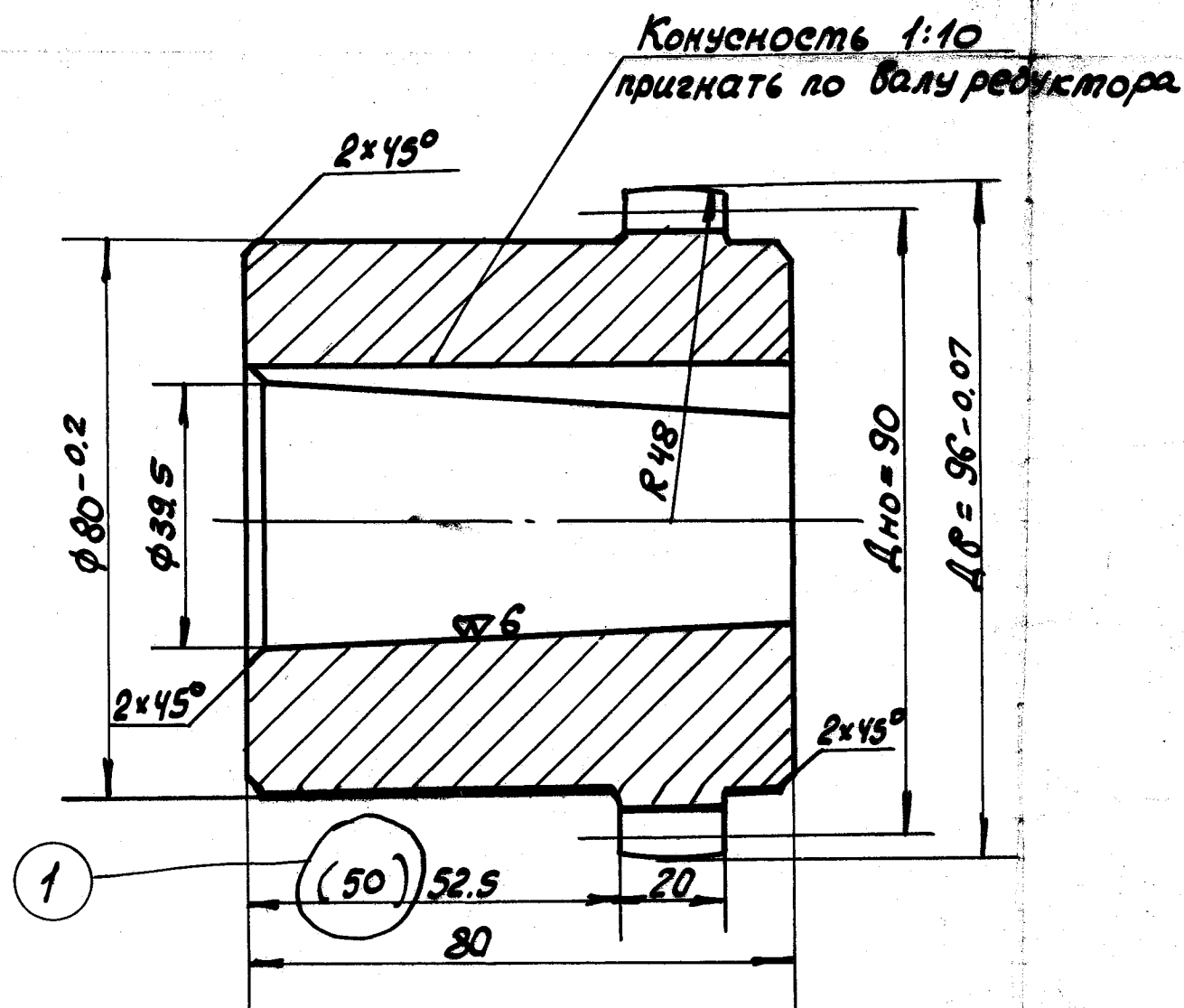
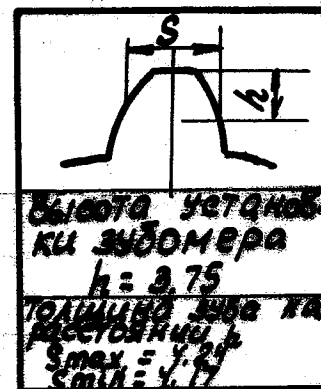


№4 ОСТАЛЬНОЕ



Важно!

В данный чертеж внесены изменения.
Работы выданные светокопии его без индекса последнего изменения не действительны.



Термообработка 34869
до HRC 40÷45

Переработку в ЕСКД
см. черт. 238-7610

Только для тропиков.

Защитное покрытие медь 36 мк +
никель 15 мк + хром 1 мк только ф 80

Примечание

Размер в скобках относится к сб. чертежу 238 - 48/5.

Класс точности зацепления		3	Предельное отклонение окружности выступов	mm	0.03
Число зубьев	z	30			
Модуль	m	3			
Профильный угол инструмента	α	20°			
Предельное отклонение окружного шага	Det.	0.04			

Изменено по инд. 1

3. VIII. 1970r.

кр.	% Рашун%
Н. сект.	% Потгорелов

238-4815
K of C. 400M. 238-4432

Цех	Доменный
Объект	Электровозов- весы Q = 40 т.

7838840

Втылка
зубчатая

сталь 45
ГОСТ 1050-60

78-060303

Dec	M-8
1.98	1:1

СКБЦМ

Подпись Фамилия Дата: 4/10/65

Копиров
сверил
Нав.
Сектор

Кузора
Рахун
Потребов

238-4435-1

Скопировано с изношенной
кальки за № 238-4435-1.
копир. бр. % бражник %
сверил. Рамс Рамс

15.09.80.

НЗУ. БЮРО

Королев

Формат 0,25